



EL BOSQUE EN TUS MANOS®

NANDO SILVESTRE S.L.....nºr.s.i.: 2119539 ZA

HOJA DE ESPECIFICACIONES- FICHA TECNICA

Producto: FRUTAS DEL BOSQUE

Origen: europa

Codigo envasado- 2000

INGREDIENTES:

Arandano mirtilio (silvestre), arandano rojo,grosella roja, cassis ,aronia ,uva silvestre ,frambuesa, mora silvestre ,fresilla de bosque y cereza

CARACTERISTICAS ORGANOLEPTICAS

Sabor : Típico de las frutas del bosque

Consistencia : Firme

Olor: Ausencia de olores extraños o inusuales

Apariencia: frutas enteras

Defectos:

Otras Impurezas: Vegetal 1%

ENVASADO

En bolsas de 1 kg, 6 bolsas (plastico alimentario de proveedor homologado) x 1 kilo en caja de cartón

En bolsas de 1 kg, 5 bolsas (plastico alimentario de proveedor homologado) x 1 kilo en caja de cartón

En bolsas de 1 kg, 10 bolsas (plastico alimentario de proveedor homologado) x 1 kilo en caja de cartón

CONTAMINANTES QUÍMICOS (RG 1881/2006 y MODIFICACIÓN RG 629/2008, Y RG 488/2014):

PARÁMETRO	ESPECIFICACIÓN				
Plomo	<0.20 mg/Kg				
Cadmio	0,050 mg/Kg				

CARACTERÍSTICAS MICROBIOLÓGICAS (RG 2073/2005 Y MODIFICACIONES)

LYSTERIA	AUSENCIA EN 25G
SALMONELLA	AUSENCIA EN 25G
E.COLI	<100 ufc/g

CONSUMIR EL PRODUCTO PREFERENTEMENTE 2 AÑOS DESDE SU CONGELACION

Trazabilidad. Todas las etiquetas indican el código o número de lote. Estos número son la base del sistema de trazabilidad. La mercancía así etiquetada incluye trazabilidad.

Almacenaje La mercancía debe almacenarse a -18°C. Nuestra empresa lo hace a -20° C.

Vida Útil *Vida útil de 2 años desde producción si la mercancía se mantiene constante congelada a -18°C.El producto descongelado debe utilizarse inmediatamente y no puede ser congelado otra vez.*

Declaración GMO. *Declaramos que todo este producto que suministramos no está modificada genéticamente.*

Pesticidas. Garantizamos que el nivel de pesticidas está por debajo del límite definido en la directiva CEE 97/41 de 25/06 1997

Metales Pesados. *Garantizamos que el nivel de metales pesados en inferior a los límites definidos por la Unión Europea.*

USO PREVISTO:

Consumo humano para cocinar, en postres, salsas... o guarniciones... No es necesaria su descongelación, listo para cocinar.

USO NO PREVISTO PERO RAZONABLEMENTE PREVISTO:

El producto descongelado debe consumirse inmediatamente y no volverse a congelar.

INFORMACIÓN ALERGÉNICA:

El producto no ha sido tratado ni sufre contaminación cruzada, ni contiene ninguno de los alérgenos mayores contemplado

PROCESO DE ENVASADO:Nuestra industria cuenta con los siguientes medios en el proceso de envasado, siguiendo las normas de calidad y seguridad alimentaria establecidas.

DETECTOR DE METALES MARCA BIZERBA :

FE:1,0

S2:1,58

NFE:1,0

Con rechazo automático de producto NO conforme.

CONTROLADORA DE PESO MARCA BIZERBA:

Comprobación dinámica conforme a las disposiciones OIML R51 Y(a) y XIII(1).Con rechazo automático de peso no correcto

